

**1 Идентификация материала и реквизиты предприятия**

**1.1 Торговое название:** проволока бронзированная для бортовых колец шин

**1.2 Применение:** для армирования бортовых колец шин

**1.3 Изготовитель / Поставщик:** ОАО «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «БМК»,  
247210, Республика Беларусь, Гомельская обл.  
г. Жлобин, ул. Промышленная, 37  
Тел. + 375 (2334) 2-29-93  
Факс: + 375 (2334) 2-42-61

**2 Состав / информация об ингредиентах**

**2.1 Описание:** проволока бронзированная для бортовых колец шин – изделие из стали с бронзовым покрытием.

**2.2 Химический состав стали для изготовления проволоки бронзированной для бортовых колец шин:**

Элемент	Массовая доля элементов, %
Железо, не менее	97,0
Углерод	0,60-0,90
Марганец, не более	0,7
Кремний, не более	0,3
Фосфор, не более	0,016
Сера, не более	0,016
Хром, не более	0,3
Никель, не более	0,12

**2.3 Химический состав покрытия:**

Элемент	Массовая доля элементов, %
Медь, не менее	97,0
Олово, не более	3,0

**2.4 Антикоррозионное покрытие:**

Углеродородный полимер, г/кг, не более 0,2

**3 Виды опасного воздействия и условия их возникновения**

**3.1 Классификация ЕС:**

Настоящий продукт не подпадает под классификацию опасных в соответствии с Директивой 1999/45/ЕС.

**3.2 Особая опасность для людей и окружающей среды:** Нет.

**3.3 Аварийная опасность:**

Незначительная опасность возгорания продукта существует, если он подвергается воздействию открытого огня

**3.4 Потенциальная опасность для здоровья**

Воздействие:	Меры:
Вдыхание	Исключается
Попадание на кожу	Пользоваться трикотажными перчатками
Попадание в глаза	Пользоваться защитными очками

**4 Меры первой помощи**

Для данного продукта никакие специальные процедуры не требуются

**5 Меры и средства обеспечения пожарной безопасности**

Специальные методы воздействия:	Материал не горюч
Особые виды опасности:	Отсутствуют

**6 Меры, применяемые при случайном проливе или утечке**

<b>6.1 Меры личной защиты:</b>	Исключаются
<b>6.2 Меры защиты окружающей среды</b>	Исключаются
<b>6.3 Методы очистки / впитывания/нейтрализации</b>	Исключаются

**7 Правила обращения и хранения**

**7.1 Обращение:**

Безопасное обращение	Не установлено
Взрыво-и пожаробезопасность	Не установлено

**7.2 Хранение**

Требования к хранению: Избегать воздействия влаги, кислот и других веществ, вызывающих коррозию

## 8 Правила и меры по обеспечению безопасности пользователя

### 8.1 Технические меры:

При сварке, резке, шлифовке и отжиге проволоки бронзированной для бортовых колец шин могут образовываться дым, пыль, которые необходимо удалять.

### 8.2 Предельно-допустимые концентрации веществ:

ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»

#### Наименование вещества

#### ПДК, (мг/м<sup>3</sup>)

Сварочный аэрозоль	6,0
Окись марганца	0,2
Окись углерода	20
Оксид азота	2,0
Медь	1,0
Пыль с содержанием кремния (более 10 %)	2,0
Хром	0,01
Никель	0,05

### 8.3 Оборудование для индивидуальной защиты

#### Респираторная защита

При сварке, резке, шлифовке, отжиге проволоки бронзированной для бортовых колец шин необходимо использовать респираторы, соответствующие уровню загрязнения окружающей среды и рекомендованные к применению институтом охраны труда и охраны здоровья, если выделение дыма и пыли не контролируется вентиляцией.

#### Защита рук

Так как проволока бронзированная для бортовых колец шин имеет высокую упругость, при извлечении из упаковки и при работе с ней для предотвращения от уколов проволокой необходимо надевать рукавицы или перчатки.

#### Защита глаз

Все работы с проволокой с целью предотвращения повреждения глаз выполнять в защитных очках.

## 9 Химические и физические свойства

Физическое состояние:

твердое

Цвет:

бронзы

Запах:

не имеет

pH:

не применяется

Температура плавления:

1538-1704 °C (2800-3100 °F)

Температура воспламенения:

не применяется

Взрывные свойства:

не применяются

Растворимость в воде:

не растворим

Удельная плотность:

7,8 кг/дм<sup>3</sup>

## 10 Устойчивость и химическая активность

Проволока бронзированная для бортовых колец шин при нормальных условиях окружающей среды является устойчивой и не представляет опасности воспламенения или взрыва.

– Не следует допускать ее контакта с влагой, кислотами или другими веществами, которые вызывают коррозию металла.

При контакте с азотными кислотами могут образовываться оксиды азота. (ПДК диоксида азота – 5,7 мг/м<sup>3</sup>, оксида азота – 183 мг/м<sup>3</sup>).

Продукты распада: оксид железа, оксид меди, испарение металла при очень высоких температурах.

Проволока может оставлять светло-зеленый осадок, состоящий из карбоната меди или сульфатов с различным составом. Он вреден при попадании внутрь и может раздражать кожу, глаза и дыхательные пути.

## 11 Токсичность

Данные о токсичности продукта отсутствуют.

– Вдыхание дымовых газов при сварке, резке, шлифовке, отжиге проволоки бронзированной для бортовых колец шин без использования вентиляции и респиратора может вызвать раздражение глаз и органов дыхания.

У людей, имеющих чувствительную к некоторым компонентам кожу, при продолжительном и часто повторяющемся контакте с проволокой, теоретически возможно раздражение кожи, но в специальной литературе ссылки на подобные случаи отсутствуют

## 12 Воздействие на окружающую среду

При правильном использовании, хранении и утилизации проволоки бронзированной для бортовых колец шин является безопасным продуктом.

Данный продукт стабилен в нормальном состоянии и практически не разлагается.

## 13 Утилизация и захоронение отходов

Утилизировать в соответствии с законодательными актами страны потребителя.

Катушки для проволоки бронзированной для бортовых колец шин являются собственностью

ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» и подлежат возврату поставщику.

**14 Правила транспортирования**

Продукт не опасен при международной транспортировке (по суше, по морю, по воздуху).  
В соответствии с критериями Европейской Директивы 67/548/ЕЕС и ее последующими приложениями маркировка не требуется.

**15 Нормативная информация.**

Настоящий продукт не подпадает под классификацию опасных в соответствии с Директивой 1999/45/ЕС. Проволока бронзированная для бортовых колец шин является изделием (готовой продукцией), а не веществом или средством в соответствии с Директивой 67/548/ЕЕС и ее последующими изменениями.

**16 Дополнительная информация:**

Данный документ представляет информацию по безопасности, здоровью, гигиене и экологии и предназначен для людей, которые по роду своей деятельности работают с проволокой бронзированной для бортовых колец шин.

Данная информация базируется на наших текущих знаниях и может использоваться для точного соблюдения техники безопасности при использовании проволоки бронзированной для бортовых колец шин.

Предоставленная здесь информация не гарантирует качественные характеристики продукта.

ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» не несет ответственности за неправильное использование проволоки и (или) данной информации

**Примечание**

Начальник ТУ ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК»

М.А. Муриков

Согласовано:

Зам. главного инженера по ОТ, ПБ и ООС

ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК»

В.В. Ефименко